

TUBOS, CONEXIONES Y PEGAMENTOS DE PVC, CPVC Y POLIETILENO

Preparación de la zanja

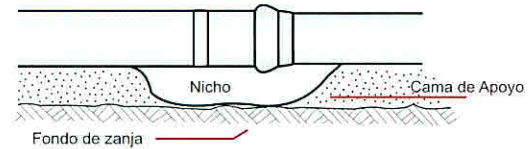
En general se debe respetar las profundidades de zanjas previstas en el proyecto. No debe adelantarse demasiado la excavación de la colocación de la tubería con la finalidad de minimizar las posibilidades de accidentes o derrumbes.

El fondo de la zanja debe ser continuo, plano y libre de piedras, tronco o material duro, se acondiciona éste con un lecho de material fino, seleccionado y bien compactado, de una altura de por lo menos 0,10 m.

Las profundidades de zanja deben permitir una tapada por encima del nivel de la generatriz superior del tubo y hasta el nivel del suelo, no menor a 1 m. en zonas de tráfico corriente y de 1,20 m. en zonas de tráfico pesado.

Se recomienda que la zanja tenga el menor ancho posible, dentro de los límites practicables. Un ancho adicional de 0,40 m. además de diámetro del tubo y 0,60 m. como máximo es una recomendación que puede adoptarse.

El fondo de la zanja debe ser perfilado correctamente eliminando piedras, raíces, afloramientos rocosos, etc; antes de colocar el lecho de material fino.

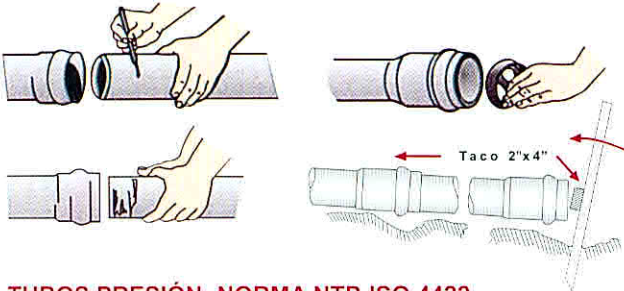


Empalmes

La obtención de un empalme o unión perfecta depende del cumplimiento de requerimientos especiales estrictos. Tómese en cuenta que no sólo es esencial la estanqueidad del empalme, sino que, además debe permitir cierta flexibilidad y la posibilidad de su rápida y fácil concreción en obra.

Tubos de Unión Flexible UF

- Verifique la presencia del chaflán en la espiga del tubo a instalar, y marque sobre ella la longitud a introducir.
- Limpie cuidadosamente el interior de la campana y el anillo de caucho y la espiga del tubo a instalar.
- A continuación presente o ajuste el tubo cuidando que el chaflán quede insertado en el anillo, mientras que otro operario procede a empujar el tubo hasta el fondo, retirándolo luego 1 cm.
- Esta operación puede efectuarse con ayuda de una barreta y un taco de madera de la forma como se indica en la figura inferior.



TUBOS PRESIÓN: NORMA NTP-ISO 4422


PROPIEDADES FÍSICAS:

Peso Específico:	1,44 g/cm ³ a 25 ° C
Resistencia al impacto	0,09
Absorción de agua	< 40 g/m ²
Estabilidad dimensional	a 150° C ≤ 5%
Coefficiente de fricción	n = 0,009 Manning c = 150 hazen - Williams
Punto Vicat	≥ 80° C
Resistencia a los ácidos	Excelente
Resistencia a los álcalis	Excelente
Resistencia al H ₂ SO ₄	Excelente

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS:

Tensión de diseño	100 kgf/cm ²
Resistencia a la tracción	560 kgf/cm ²
Resistencia a la flexión	750 - 780 kgf/cm ²
Resistencia a la comprensión	610 - 650 kgf/cm ²
Módulo de elasticidad	30 000 kg/cm ²

Anillos de Caucho (NTP - ISO 4633)

	DIÁMETRO NOMINAL	
	NTP - ISO (mm)	NTP (pulg)
	63	2"
	75	2 1/2"
	90	3"
	110	4"
	140	5"
	160	6"
	200	8"
	250	10"
	315	12"
	355	14"
	400	16"

Nota:
Se recomienda utilizar lubricante marca Nicoll.

Rendimiento Aproximado de Galón de Lubricante (Sistema UF)

Diámetro Nominal		Empalmes / galón
NTP - ISO (mm)	NTP (pulg)	
63	2"	750
75	2 1/2"	680
90	3"	500
110	4"	450
140	5"	300
160	6"	230
200	8"	180
250	10"	150
315	12"	110
355	14"	70
400	16"	40

Rendimiento Aproximado de Pegamento (Unión Espiga - Campana)

Diámetro Nominal		Empalmes / 1/4 galón
NTP - ISO (mm)	NTP (pulg)	
40	1 1/2"	90
63	2"	80
75	2 1/2"	60
90	3"	50
110	4"	35
140	5"	30
160	6"	15
200	8"	5
250	10"	3
315	12"	2
355	14"	1
400	16"	0,8

Rendimiento promedio de instalaciones (Sistema UF) en condiciones normales*

DIÁMETRO (ml)	NTP															
	NTP - ISO (mm)	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"				
	63	75	90	110	140	160	200	250	315	355	400					
	1350	1350	1350	1350	1250	1200	1000	720	480	330	200					

* Considerando: Cama de apoyo terminada
8 horas de trabajo efectivo
1 maestro y 2 ayudantes
Tubería dispuesta y alineada al pie de zanja.

Producto garantizado por

Nicoll Perú S.A.